ecolite®

Innovación™ que Ilumina



FICHA TÉCNICA

HIGHBAY

Nuestras especificaciones pueden actualizarse sin previo aviso para adaptarse a las mejoras en tecnología LED



ecolite®

HIGHBAY CAMPANA INDUSTRIAL

Ref. HB3A1

PAG WEB



TECNOLOGÍA DRIVER DOB AVANZADA

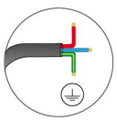
GARANTÍA 2 AÑOS

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

POTENCIA	100W
VOLTAJE | FRECUENCIA	AC85-277V | 50/60Hz
FACTOR DE POTENCIA	≥0.9
CLASE DE AISLAMIENTO	1
TEMP. DE COLOR	6.500K
TIPO DE LED	SMD2835
DIMERIZABLE	No
IRC	80Ra
FLUJO LUMINOSO	11.000Lm
EFICIENCIA LUMINOSA	110Lm/W
VIDA ÚTIL	50.000h
CHASIS	Aluminio
COLOR DE CHASIS	Gris
ÓPTICA	Lente óptico en policarbonato traslúcido
FHS	0%
ÁNGULO DE APERTURA	90°
GRADO DE PROTECCIÓN	IP65 | IK08
TIPO DE MONTAJE	Sobreponer
TEMP. DE TRABAJO	-20°C + 40°C

ESQUEMA





Cable Siliconado VDE 3x1.0mm2

Conecte con polo a tierra

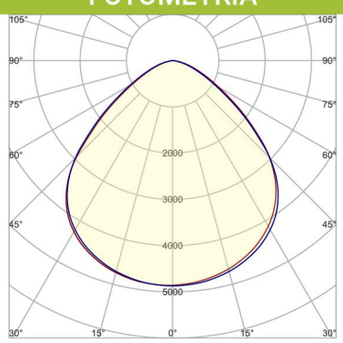


Válvula Anticondensación

Evita el empañamiento o la condensación de agua

La luminaria LED debe ser conectada a la corriente eléctrica de acuerdo a su rango de voltaje, descrita en la etiqueta del producto.

FOTOMETRÍA



FORMA DE INSTALACIÓN



Accesorio para luminaria Highbay con rosca **E27**



Uso colgante especial para zonas industriales y bodegas



Accesorio para luminaria Highbay con rosca **E40**

RoHS CE ISO 9001 RETILAP REGLAMENTO TÉCNICO DE ILUMINACIÓN Y ALUMBRADO PÚBLICO

ecolite®
www.ecolite.com.co